



IGP-RAPID® *complete* 8864



Ультра-низко-температурная однослойная порошковая краска, гладкая

Высокреактивная, гладкая, шелковисто-матовая порошковая краска, на основе полиэфирных смол, с температурой полимеризации от 130 °C.

IGP-RAPID® *complete* 8864 в основном предназначена для однослойного покрытия МДФ материалов средней плотности

Техническая информация

Свойства

- высокреактивная порошковая краска
- исключительная свобода дизайна
- бесшовное однослойное покрытие
- отличная эластичность кромок
- хорошая долговечность покрытия
- хорошая светостойкость
- твердое и износостойкое покрытие

Применение

МДФ для следующих сегментов рынка

- Мебель для ванных комнат
- Офисная мебель
- Выставочная мебель
- Кухонная мебель
- Перегородки

Линейка продуктов

аспект поверхности

- **8864** гладкая, шелковисто-матовая

Цвета

различные

Спецификация порошка

- Размеры частиц: <100 µm
- Содержание сухого вещества: > 99%
- Плотность в зависимости от цвета: 1,2 - 1,6 kg/l
- Стабильность при хранении
6 месяцев при T ≤ 15 °C
12 месяцев при T ≤ 5 °C

Срок хранения может быть увеличен путем понижения температуры хранения

Упаковка

- картонные контейнеры с вложенным антистатическим полиэтиленовым мешком, 20 кг

Article-specific safety data sheet and further risk management measures at:
www.igp-powder.com



IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com
www.doldgroup.com

IGP-RAPID®complete 8864

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Если поверхность МДФ, подлежащая покрытию, не соответствует требованиям к качеству конечного продукта, поверхность должна быть подвергнута повторному шлифованию. Это обеспечит гладкую поверхность материала, очищенную от любых загрязнений, небольших царапин, жира, грязи и т.д. Для дальнейшей информации, см инструкцию IGP-TI 111.

Окрасочное оборудование

Подходит для напыления "Корона". Для эксплуатации окрасочных производств, необходимо соответствие следующим регламентам ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, EN 12981.

Примечания по нанесению

Формирование структуры зависит от толщины нанесенного слоя. Мы рекомендуем толщину слоя 100-140 µm

Рекуперация

Небольшие количества рекуперата необходимо добавлять в свежий порошок (где возможно автоматически).

Совместимость

IGP-RAPID®complete 8864 содержит ингредиенты, которые несовместимы с гладкими порошковыми покрытиями. Даже небольшие следы могут вызывать появление кратеров. При смене краски необходимо соблюдать экстремальную чистоту

Условия полимеризации

IGP-RAPID®complete 8864

Комбинация Т и времени, обеспечивающая оптимальную адгезию. Для обеспечения ограниченной теплопроводности, рекомендуется использование инфракрасной или комбинированной печи (конвекционной /инфракрасной) .

Температура
поверхности

Время выдержки

	<i>minimal</i>	<i>maximal</i>
130 °C	3 min.	7 min.
140 °C	2 min.	5 min.

Для обеспечения идеальных условий полимеризации, мы рекомендуем всегда выполнять практические испытания, адаптируемые к конкретной поверхности и типу полимеризационной печи. Условия полимеризации должны быть тщательно соблюдены, так как получение поверхности является результатом соблюдения температуры полимеризации. Неправильно отвержденная порошковая краска будет ломкой и легко трескаться. Наша техническая служба будет рада помочь вам.

Перекрашивание

Для обеспечения хорошей адгезии между слоями, поверхность должна быть мягко отпескоструена до перекрашивания.

Технические данные

Для обеспечения следующих данных IGP-RAPID®complete 8864 (белый) был нанесен при следующих параметрах

- панель МДФ EGGER MBPL толщиной 25 mm
- Толщина покрытия 120 µm
- Т поверхности 130 °C, время полимеризации 3 минуты

Тест на кромку AA341.54, 48 часов,
уровень 1-1.1 Тест на ацетон AA341.58,
от уровня 2N до 2

Примечания

Предоставленные в настоящей инструкции сведения по технологии применения данного продукта основаны на знаниях, существующих на момент издания документа. Однако эти сведения имеют лишь справочный характер и не освобождают потребителя от необходимости проводить собственный контроль. У нас нет возможности контролировать правильность использования, применения и обработки данного продукта – ответственность за это несет исключительно потребитель.



POWDER COATINGS.